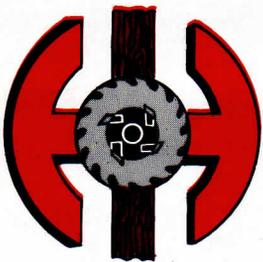
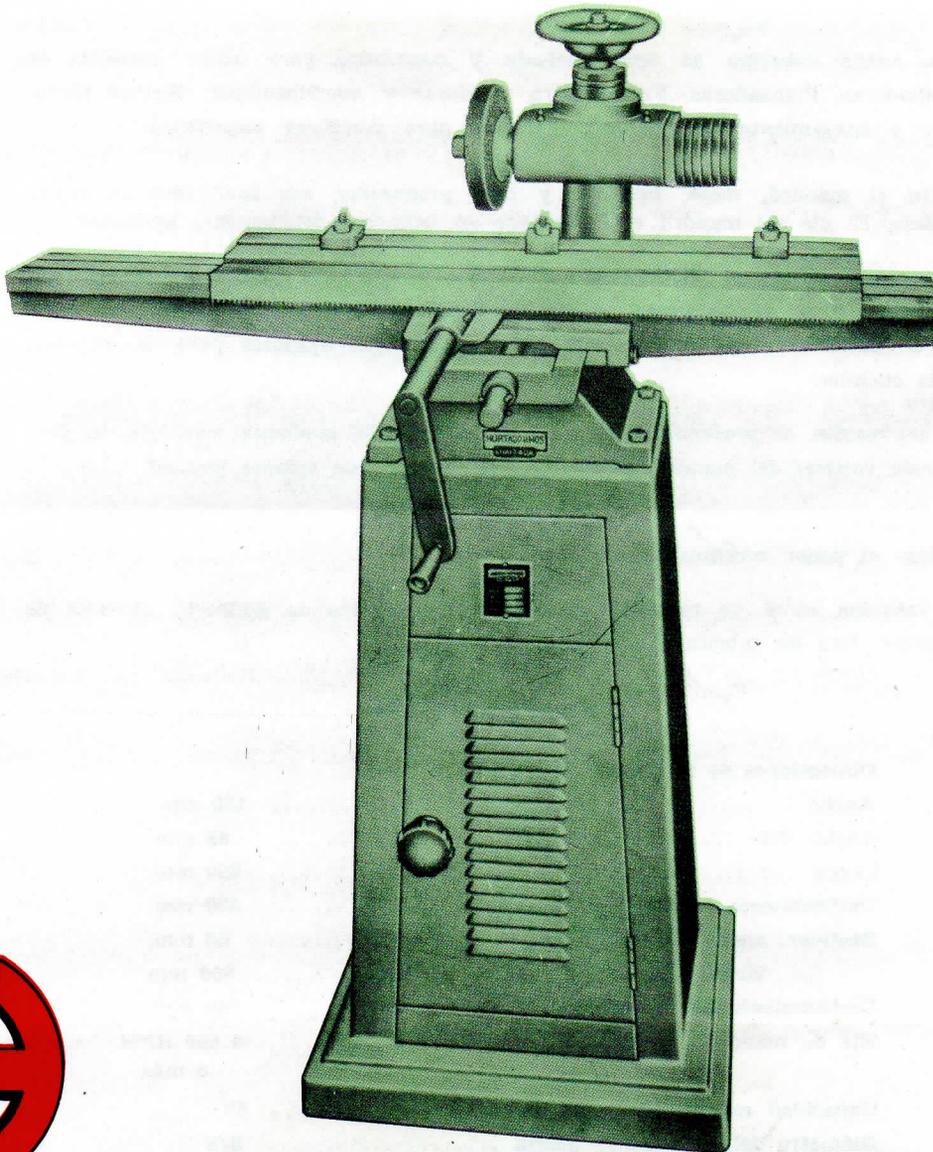


AFILADORA RECTIFICADORA TIPO ACUS - 60

Cia. Constructora de Maquinaria
INDUSTRIA COLOMBIANA
HURTADO HNOS.
LIMITADA



Calle 22C No. 25 - 18/22 Telefax: 369 06 08 - 337 97 06 - 244 79 54
Santa Fe de Bogotá, D.C.

BOGOTA - COLOMBIA

AFILADORA - RECTIFICADORA

TIPO ACUS-60

CARACTERISTICAS

Esta nueva máquina ha sido diseñada y construida para afilar cuchillas de Cepilladoras, Planeadoras, Fresas para moldurar y machihembrar, Sierras Circulares y herramientas en general. También para rectificar superficies.

Tanto el mandril, mesa, bastidor, y base prismática, son fabricados en hierro fundido. El eje del mandril está montado en balineras debidamente aplicadas.

La mesa se ajusta al bastidor por sistema prismático, lo mismo que el bastidor a la base y su deslizamiento se efectúa mediante cremallera y piñón para darle mayor uniformidad al movimiento, provista de tres fijadores para la sujeción de la cuchilla.

La graduación de profundidad se efectúa por tornillo, mediante manivela, la graduación vertical del mandril se efectúa por tornillo con volante manual.

El mandril se puede deslizar circularmente hasta 90°. Con este deslizamiento se obtiene el poder rectificar superficies.

La máquina en sí, va montada en una base en forma de pirámide, provista de gabinete, ésta es fabricada en lámina.

ESPECIFICACIONES:

Dimensiones de la mesa:

Ancho	139 mm.
Ancho útil	88 mm.
Largo	600 mm.
Deslizamiento longitudinal	600 mm.
Bastidor: ancho	86 mm.
largo	900 mm.
Deslizamiento de profundidad	100 mm.
Eje de mandril	3.600 RPM o más
Capacidad máxima de piedra	6"
Diámetro del eje para la piedra	5/8
Fuerza motriz	1/2 HP
Peso sin base metálica	53 Kls.
Peso con base	65 Kls.